

ProLab



CHEMICAL & MANUFACTURING
IL SOFTWARE DI GESTIONE TECNICA
PER L'INDUSTRIA CHIMICA E MANIFATTURIERA



Open-Co è la società informatica che ha ideato e realizzato il software ProLabQ. Nata nel 2001 dall'iniziativa di un gruppo di professionisti e imprenditori del mondo IT e della consulenza in ambito chimico industriale, Open-Co ha saputo imporsi rapidamente nel mercato grazie alla grande carica innovativa di ProLab.Q e alla specifica competenza nel settore dei propri operatori.

L'esperienza e il know-how acquisiti in oltre dieci anni di attività, il costante dialogo con i clienti e il nostro investimento continuo nella ricerca e sviluppo qualificano le soluzioni di Open-Co tra le applicazioni software di riferimento per il controllo della qualità presenti sul mercato internazionale, capaci di produrre valore aggiunto e garantire un concreto ritorno degli investimenti.



Il software permette il costante monitoraggio dei processi produttivi, l'integrazione con il laboratorio di Controllo Qualità e Ricerca & Sviluppo, dal ricevimento delle materie prime in ingresso a tutte le fasi di controllo e processo sull'intera filiera produttiva.

SEMPLICE

Con un unico software gli utenti hanno facilmente accesso alle informazioni relative alle fasi di produzione e di controllo. Il software può essere fornito con la base dati pre-caricata (attività, fasi, controlli, metodi) consentendo di ridurre i tempi di avvio del sistema.

MODULARE

È costituito di moduli e funzionalità complementari, che possono essere implementati gradualmente con un piano economico personalizzato ad hoc.

COMPLETO

È in grado di gestire tutte le attività e i processi produttivi: valutazione materia prima e fornitori, controlli di processo, laboratorio, macchinari, schede tecniche, specifiche di prodotto, schede di produzione, semilavorati, prodotto finito, rintracciabilità, gestione del Sistema Qualità. Il tutto in un unico software realmente integrato.

FLESSIBILE

Si adatta a tutte le dimensioni di aziende (grandi, medie e piccole) e a tutte le tipologie di industria nell'ambito: chimico, petrolchimico, farmaceutico, meccanico, plastico, energetico, manifatturiero, cosmetico, tessile.

Con oltre 180 referenze ATTIVE e un parco installato di oltre 1.500 postazioni di lavoro, Open-Co è oggi tra le principali aziende italiane produttrici di software per la gestione tecnica di aziende e laboratori operanti nel settore chimico e manifatturiero.

La maggior parte dei clienti opera in conformità alle norme: UNI CEI EN ISO/IEC 17.025, ISO 9001, ISO 14001, ISO 22005, FDA - CFR 21 PART 11, HACCP, BRC, IFS.

Dal 2008 Open-Co ha ottenuto dal DNV la certificazione di conformità alla norma UNI EN ISO 9001 per i sistemi di gestione per la qualità nei seguenti campi applicativi: Progettazione, realizzazione, installazione e assistenza di soluzioni informatiche.

INTEGRATO

Permette di collegare e coordinare in un unico ambiente tutte le attività aziendali, consente la standardizzazione delle procedure operative, aumenta la velocità tra i reparti nella condivisione dei dati in real-time, la riduzione degli errori e dei costi.

APERTO

È interfacciabile con gli altri sistemi informativi, quali ERP, MRP, gestionali amministrativi, logistici per lo scambio dei dati e la condivisione delle anagrafiche.

PERSONALIZZABILE

In fase di configurazione il software viene customizzato su misura in base alle esigenze e alle indicazioni del cliente, tramite gli esclusivi moduli di design le personalizzazioni sono immediate e non richiedono l'intervento di un programmatore esterno.



ProLab

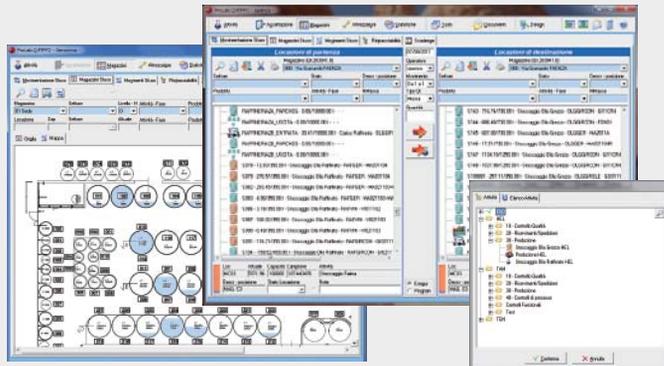
CHEMICAL & MANUFACTURING
IL SOFTWARE DI GESTIONE TECNICA
PER L'INDUSTRIA CHIMICA E MANIFATTURIERA

- 1 GESTIONE PROCESSI DI PRODUZIONE
- 2 SCHEDE TECNICHE, SPECIFICHE DI PRODOTTO-PROCESSO E DISTINTE BASE
- 3 PIANI DI CONTROLLO E MONITORAGGIO
- 4 RICEVIMENTO MATERIE PRIME
- 5 CONTROLLO SEMILAVORATI E PRODOTTI FINITI
- 6 LABORATORIO
- 7 SCHEDA DI PRODUZIONE CON IMPEGNO MATERIALI
- 8 CONTROLLI DI PROCESSO
- 9 SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
- 10 RINTRACCIABILITÀ DI PRODUZIONE
- 11 MAGAZZINO PRODOTTI, MATERIALI
- 12 COSTI INDUSTRIALI
- 13 MANUTENZIONI
- 14 INTEGRAZIONE CON ERP
- 15 BUSINESS INTELLIGENCE E STATISTICHE
- 16 PROGETTI E COMMESSE



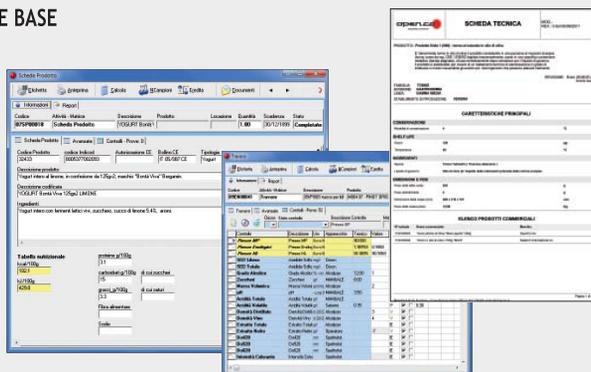
1 GESTIONE PROCESSI DI PRODUZIONE

- Mappatura processi e fasi di produzione.
- Mappatura impianti e serbatoi.
- Gestione magazzini interni e multisite.
- Movimentazione sfusi e semilavorati.



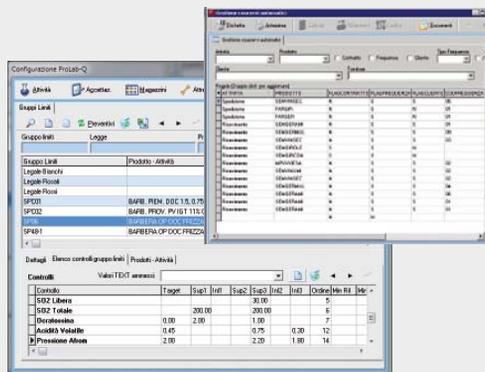
2 SCHEDE TECNICHE, SPECIFICHE DI PRODOTTO-PROCESSO E DISTINTE BASE

- Schede tecniche di prodotto con raggruppamenti per tipologia, mercato, brand.
- Stampa di report multilingue con loghi particolari in funzione del mercato-cliente.
- Specifiche di prodotto per fornitore, categoria, fase di lavorazione e attività di controllo.
- Gestione di specifiche dinamiche in real-time.
- Gestione di ricette e distinte base di produzione.



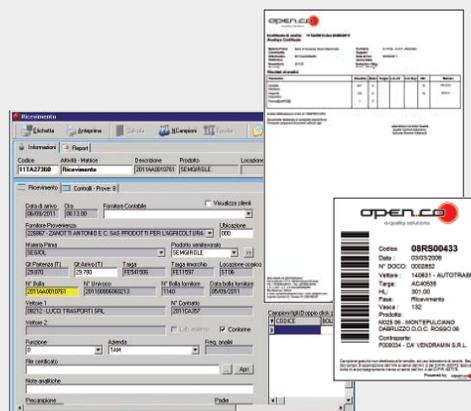
3 PIANI DI CONTROLLO E MONITORAGGIO

- Definizione di regole per l'associazione automatica di profili analitici e specifiche di prodotto-processo.
- Piani di controllo con profili analitici variabili per: linea, lotto, prodotto, mercato, fornitore, cliente.
- Piani di controllo per frequenza (es: ogni 3 ricevimenti) e/o per intervalli temporali (es: ogni 20').
- Piani di campionamento in base ai programmi di produzione.
- Regole per l'associazione di specifiche in funzione dei valori di alcuni controlli: (ad es: se umidità > 10% applicare pacchetto analitico esteso).
- Gestione controlli H.A.C.C.P.
- Gestione Shelf-Life e analisi sensoriali.
- Controlli ambientali e tecnologici.



4 RICEVIMENTO MATERIE PRIME

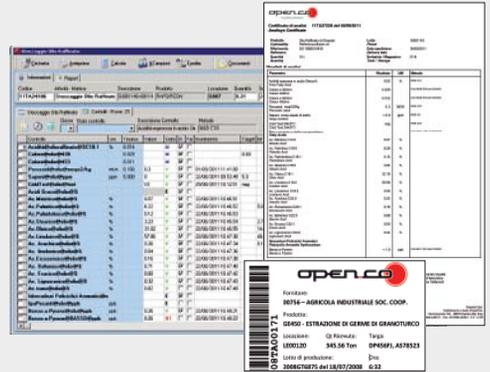
- Accettazione materia prima in ingresso con acquisizione automatica da ERP delle informazioni che identificano il ricevimento: articolo, fornitore, data, lotto, stato.
- Prelievo campioni in accettazione merci con etichettatura bar-code e associazione automatico profilo analitico.
- Compilazione e stampa verbale di prelievo.
- Associazione documenti: verbale firmato, DDT, foto sigilli, foto stato prodotto.
- Confronto con specifiche di acquisto e campioni di pre-acquisto.
- Stampa dei fogli di lavoro.
- Determinazione automatica delle specifiche di ricevimento.
- Invio automatico delle informazioni tecniche all'ERP: stato, valore prove, specifiche.
- Accettazione prodotto e sblocco quarantena verso ERP.
- Accettazione automatica, manuale, forzata ed in deroga.
- Acquisizione dati automatica da pese e da strumentazione analitica on-line.





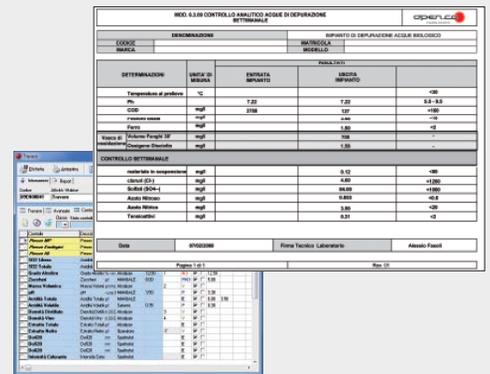
5 CONTROLLO SEMILAVORATI E PRODOTTI FINITI

- Associazione automatica del profilo analitico in funzione del piano di controllo associato, prodotto e cliente.
- Determinazione automatica delle specifiche in funzione della fase di lavorazione, del prodotto, del cliente.
- Stampa fogli di lavoro giornalieri.
- Ereditarietà dei controlli lungo la filiera.
- Invio automatico delle informazioni tecniche all'ERP ed eventuale sblocco del ciclo di lavorazione o sistema di logistica.
- Stampa etichetta bar-code per il campione di controllo associato al campionamento di linea.
- Stampa certificati da allegare al documento di trasporto in lingua e invio automatico via email in PDF.



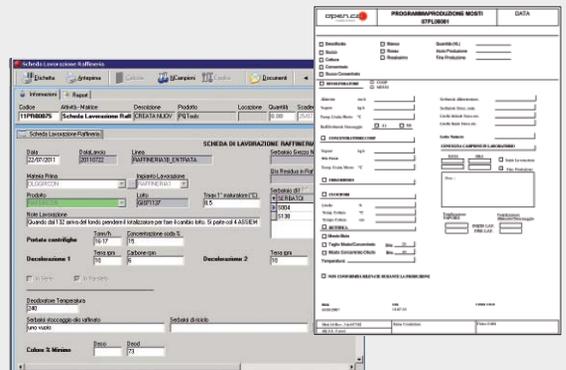
6 LABORATORIO

- Controllo Qualità e Ricerca & Sviluppo.
- Gestione completa secondo norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025, ISO 9001.
- Reportistica interna ed esterna con certificati specifici per estero e GDO.
- Carte di controllo per reparto, strumento, metodica, parametro, operatore.
- Registrazione controlli funzionali (centrali termiche, depuratori).
- Registrazione analisi laboratori esterni.
- Interfacciamento con strumentazione di laboratorio e PLC/sensori in produzione.
- Statistiche e grafici completi.



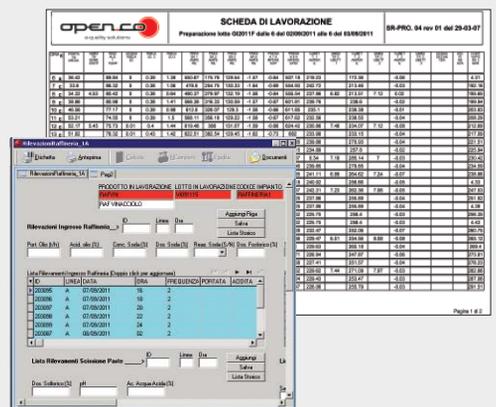
7 SCHEDE DI PRODUZIONE CON IMPEGNO MATERIALI

- Programmazione delle produzioni.
- Impostazione e stampa scheda di produzione per fase e processo.
- Gestione consuntivo di lavorazione: ore uomo, ore macchina.
- Impegno materiali da magazzino conforme a distinta base.
- Associazione automatica campioni e valori di processo alla produzione in corso.



8 CONTROLLI DI PROCESSO

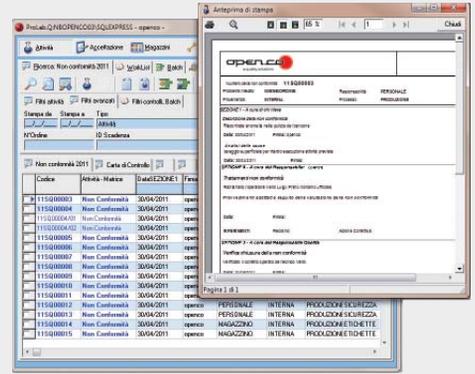
- Rilevamento grandezze fisiche dal processo di produzione: pressioni, livelli, portate, temperature.
- Importazione diretta di informazioni da sistemi SCADA o PLC esterni.
- Identificazione valori di processo: IDPunto, IDSensore, Data-Ora.
- Carte di controllo e sistemi di alert in real-time in funzione di medie storiche o specifiche dinamiche.
- Generazione statistica di processo SPC.
- Carte di controllo ai Cp, Cpk, Skewness, Kurtosi.
- Rilevamenti on site con l'ausilio di PDA palmari portatili.





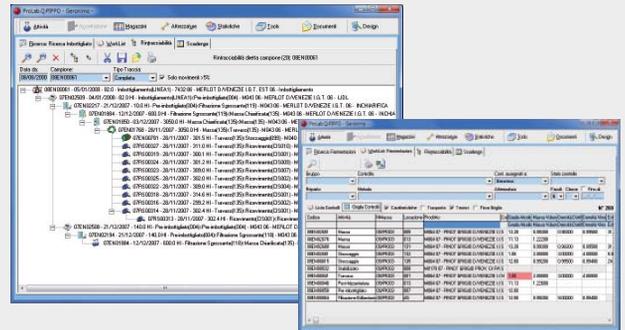
9 SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ

- Gestione completa dei documenti in qualità: emissione, revisione, distribuzione controllata.
- Gestione non conformità di prodotto e di processo.
- Azioni correttive e preventive, reclami.
- Gestione qualifica dei fornitori con statistiche dettagliate.
- Documentazione di rintracciabilità conforme BRC e IFS.
- Gestione della sicurezza nei luoghi di lavoro (SGSL, D.Lgs 81/2008).



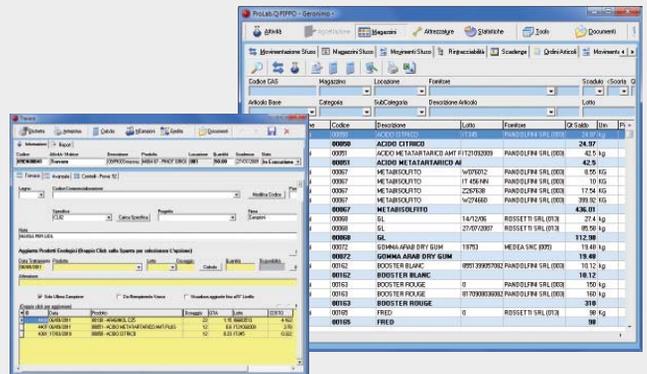
10 RINTRACCIABILITÀ DI PRODUZIONE

- Rintracciabilità automatica diretta ed inversa dell'intera filiera.
- Rintracciabilità analitica del prodotto con bilancio di massa.
- Rintracciabilità dei lotti di additivi e coadiuvanti.
- Rintracciabilità materie prime e semi lavorati.



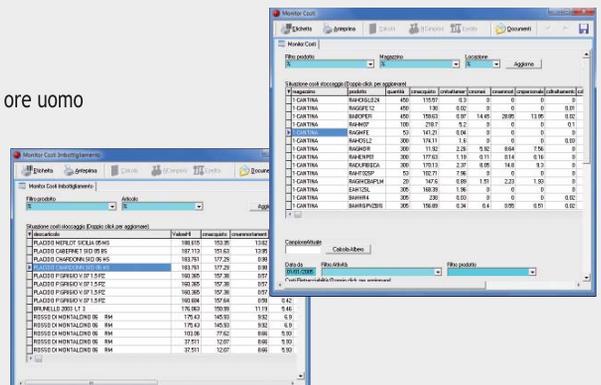
11 MAGAZZINO PRODOTTI, MATERIALI

- Per la gestione di: additivi, coadiuvanti, reagenti, materiali
- Anagrafiche articoli, locazioni, fornitori con gestione qualifica e schede sicurezza.
- Emissione RDA con valutazione dei prezzi fornitori a parità di articolo.
- Ordini fornitori, con piano delle consegne.
- Controllo qualità al ricevimento.
- Calcolo automatico data deterioramento.
- Gestione delle frasi di rischio con stampa etichette e relativi loghi.
- Monitoraggio giacenze e stampe riepilogative.
- Interscambio dati con gestionale.



12 COSTI INDUSTRIALI

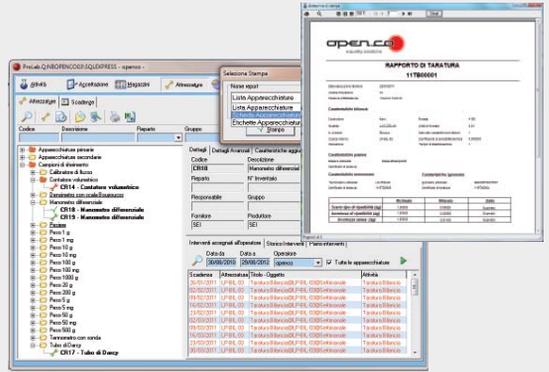
- Costi diretti materie prime: acquisto MP e tagli
- Costi diretti di produzione: aggiunte, ore uomo, ore macchina.
- Costi di confezionamento: materiali sussidiari, scarti, ore macchina, ore uomo
- Costi indiretti: stoccaggio, ammortamenti, oneri di gestione.





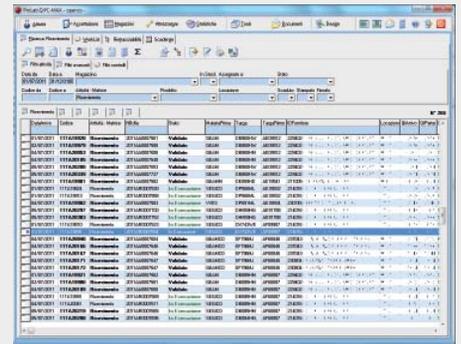
13 MANUTENZIONI

- Gestione parco attrezzature, macchinari e strumentazione scientifica.
- Gestione magazzino ricambi e ordini.
- Procedure ed istruzioni operative di lavoro.
- Richieste di intervento interne ed esterne.
- Pianificazioni interventi e tarature.
- Registrazione interventi di manutenzione con registrazione ricambi utilizzati, tempi di esecuzione, tempi di fermo macchina.



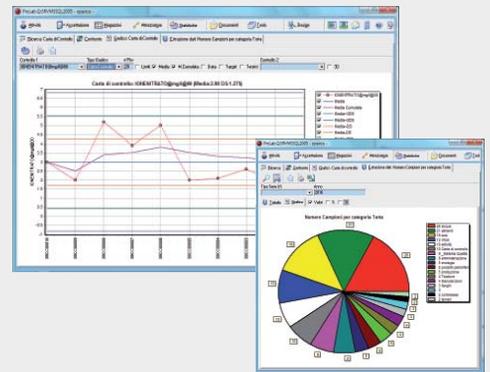
14 INTEGRAZIONE CON ERP

- Creazione campioni in qualsiasi fase produttiva.
- Movimentazione di magazzino.
- Creazione movimentazioni di carico e scarico merci.
- Interrogazione specifiche piani controllo.
- Comunicazione esito controllo del laboratorio.
- Sblocco merce in quarantena.
- Produzione reportistica, stampe, certificati, etichette bar-code.
- Pubblicazione multicanale dei dati e dei risultati di analisi (e-mail, portali web).



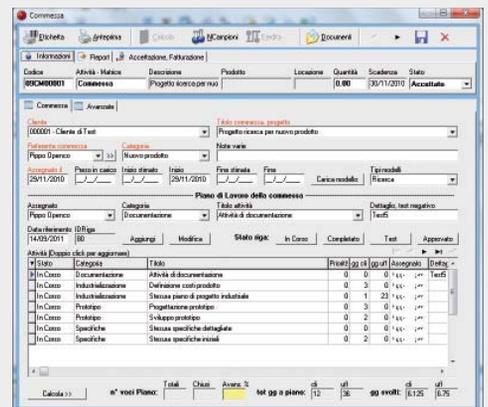
15 BUSINESS INTELLIGENCE E STATISTICHE

- Statistiche e ricerche avanzate.
- Estrazione dati dagli archivi per elaborazione statistiche.
- Grafici ed andamenti statistici con medie, deviazione standard, min e max
- Generazione statistica di processo SPC.
- Repository, Data-Warehouse per condivisione dati con applicativi statistici o di BI.



16 PROGETTI E COMMESSE

- Gestione di progetti di ricerca e commesse.
- Sviluppo e creazione nuovi prodotti e definizione schede tecniche.
- Definizione del piano di progetto, del budget economico e dettaglio delle attività.
- Assegnazione della attività agli operatori/reparti.
- Stato avanzamento della commessa con dettaglio stato attività e validazione da parte dei responsabili incaricati.



ProLab 

È un prodotto

open.co 
e-quality solutions

Via Ronchetto, 37
32029 Pedemonte Vr
Tel. +39 045 770 44 69
Fax. +39 045 689 95 03
www.openco.it
info@openco.it